

## Gerenciamento Automático de Inventário em Prateleiras Existentes

- Utiliza prateleiras existentes na despensa
- Providencia reabastecimento para todas as despensas e estoques imediatos
- Gerencia o inventário no estoque central
- Automatiza pedidos aos distribuidores através do sistema de compras do hospital
- Investimento extremamente baixo
- Sem perda de tempo com login ou senha
- Relatórios automatizados para gerenciar e reduzir inventário



O **StockBox** inclui uma simples aplicação que permitirá à sua equipe de suprimentos monitorar facilmente materiais médicos e repô-los com rapidez e precisão.

O **StockBox** pode ser usado por outros departamentos, como farmácia, Estoques intermediários, SND (Sistema de Nutrição e Dietética) e CME (Central de Material Esterilizado) para automatizar e gerenciar seu estoque.

Consulte também sobre o Smart Cabinet da LogiTag que permite rastrear automaticamente materiais médicos de alto valor, suprimentos e associa-los à médicos e pacientes específicos. A tecnologia RFID não necessita de senhas ou acionamento por botões, resultando em maior eficiência e custo muito inferior comparado a outras tecnologias.



## Principais Componentes:

- **StockBox/LogiPlatform:**

Dispositivo RFID que lê automaticamente o cartão de reabastecimento e transfere as informações via WiFi, TCP/IP ou GPRS para o servidor StockBox ou LogiPlatform.

- **Cartão de reabastecimento:**

Tag baseado em RFID com a descrição visual contendo número de catálogo e quantidade dos itens

- **Estação de registro:**

Kit de Software instalado em um PC do estoque central, incluindo um leitor de mesa RFID e leitor de código de barras que permite a associação entre o Tag RFID e o número de catálogo dos materiais.

- **Servidor StockBox:**

Software de gerenciamento que coleta as informações e as analisa, permitindo aos gestores controlar o inventário e níveis de reposição.



## Como Funciona?

Nas prateleiras existentes estão estocados vários itens, cada um em uma determinada quantidade. Um cartão de reabastecimento RFID é colocado atrás de um item específico. Quando aquele item, digamos que o sétimo de um total de dez, for atingido, o enfermeiro ou outro funcionário do hospital retira o tag da prateleira e simplesmente o insere no *StockBox* pela abertura existente em sua parte superior.

Estes Tags são registrados com as informações do seu respectivo item, e ao colocá-los no *StockBox*, é enviada uma ordem de reabastecimento para o estoque central.

O gerente de operações do sistema *StockBox* decide como esta informação deve ser processada e tratada. Ele pode decidir ter um relatório automático enviado via e-mail para o gerente da sala de suprimentos que supervisiona o reabastecimento e a ordenação de processos ou pode executar relatórios manualmente, a partir de qualquer sistema baseado na web, incluindo iPads de qualquer localização, desde que haja acesso à internet.

Os containers de reabastecimento recebem um tag no início da pilha de materiais e outro no final. Os containers são então enviados para as devidas salas. O funcionário que reabastece se identifica no *StockBox* com seu crachá RFID (para assegurar que ele esteve na sala correta e permitir rastreabilidade de reabastecimento), e insere no *StockBox* o tag que se encontra no início da pilha para informar ao sistema que aquele container foi reabastecido. O funcionário pode ainda abrir o *StockBox* com uma chave específica para esvaziar os tags ali inseridos para nova utilização.

Uma vez cadastrados todos os itens no servidor *StockBox*, é possível programa-lo para sugerir ao sistema de pedidos do hospital a compra de determinados materiais, ou ainda, disparar pedidos automaticamente para distribuidores ou fabricantes.

